



检测报告

公司 : N/A
地址 : N/A
样品名称 : 集成电路
型号 : MPR121QR2
器件品牌 : NXP
批次代码 : 2130-1/2130-2
器件封装 : QFN-20
样品数量 : N/A 片
检测数量 : 2 片
收样日期 : 2023/03/10
测试日期 : 2023/03/10/16:30 - 2023/03/10/17:00

声明:

附件中显示的测试是根据指示步骤进行的,我们对这些测试的准确性和完整性承担全部责任,并保证所有执行测试的人员的资格。

检测 Hins
报告专用章 审核 Nacy
批准 Tong

注意事项:

1. 报告无审核、批准人签章无效。
2. 报告未盖测试报告章及骑缝章无效。
3. 报告结论只对委托样品负责。
4. 报告未经本实验室书面批准不得部分复制。
5. 报告涂改无效。
6. 如对试验结果有异议,可按申诉程序要求执行。



测试项目

- 外观检查
- 电特性测试
- 编程烧录
- 可焊性测试
- X-ray 检测
- ROHS 测试
- 关键功能测试
- 烘烤
- 编带
- 丙酮测试
- 开盖测试
- SAT 检测
- 切片测试

测试方法及测试设备

1.1 测试标准

- MIL-STD-883L-2019 2003.13

1.2 显微镜

- 设备规格:
光学显微镜: SEZ-260 X7-X45 (设备有效期至: 2023-08-19)

1.3 锡炉

- 设备规格:
锡炉: BK-207 (设备有效期至: 2023-08-19)



创芯在线电子检测中心

网站: <https://www.iclabcn.com>

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603

电话: 0755-82719442 邮箱: engineer@iclabcn.com



报告编号:	SZ20230313001
日期:	2023/03/13
页码:	3/12

1.4 助焊剂

- 产品型号: RMA-223-UV

1.5 检测依据

- 《NXP MPR121QR2》:

https://atta.szlcsc.com/upload/public/pdf/source/20180709/C91322_1B52007B7B61B701B66428E654A9AEF1.pdf



创芯在线电子检测中心

网站: <https://www.iclabcn.com>
地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603
电话: 0755-82719442 邮箱: engineer@iclabcn.com



报告编号:	SZ20230313001
日期:	2023/03/13
页码:	4/12

测试结果

可焊性测试:

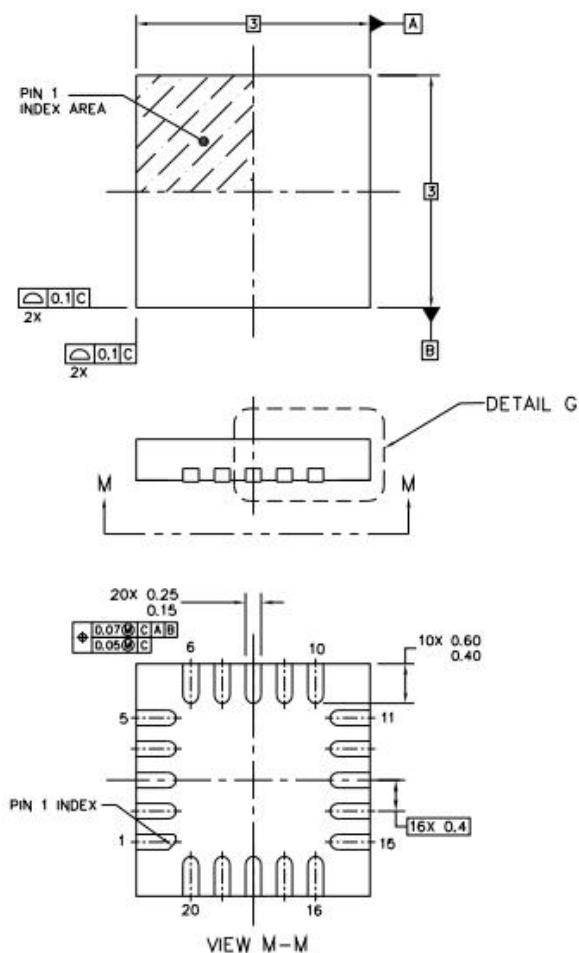
依据标准: MIL-STD-883L-2019 2003.13

使用浸渍法和外观法对客户提供的制造商为 NXP 型号 MPR121QR2 的 2 片测试样品(1 片来自于 2130-1, 1 片来自于 2130-2)进行可焊性测试。测试样品检测 2 片样品通过, 引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过 95%以上。

1. 芯片描述:

MPR121是继MPR121之后的第二代传感器控制器MPR03x系列设备的首次发布。MPR121具有增加内部情报,加上飞思卡尔的第二代电容检测引擎。一些主要的增强包括增加电极计数,硬件可配置的I2C地址,和扩展式过滤系统,带弹跳,完全独立电极内置自动配置。这款设备还有第13个模拟电极,表示所有的同时充电电极连接在一起。当与触摸面板或触摸一起使用时屏幕阵列,第13模拟电极允许更大的接近探测距离和传感面积的增加。

2. 封装尺寸:



© FREESCALE SEMICONDUCTOR, INC. ALL RIGHTS RESERVED.	MECHANICAL OUTLINE	PRINT VERSION NOT TO SCALE
TITLE: QUAD FLAT NO LEAD COL PACKAGE (QFN-COL) 20 TERMINAL, 0.4 PITCH (3 X 3 X 0.6)	DOCUMENT NO: 98ASA00021D	REV: 0
	CASE NUMBER: 2059-01	19 FEB 2009
	STANDARD: NON JEDEC	

3.来料信息:

重量:	177g	样品数量	N/A片
箱子数量	N/A	完整标签	存在
封装类型	卷带	防潮保护	不存在
MSL等级	N/A	ESD保护	存在

备注: 共收到客户提供的 N/A 片样品, 测试样品 2 片。

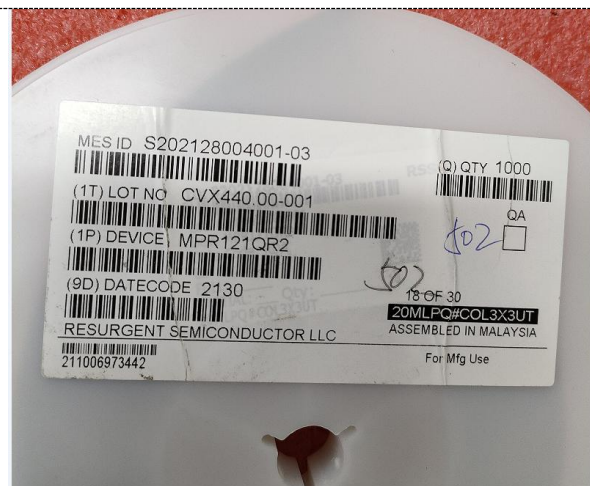
Received View-1



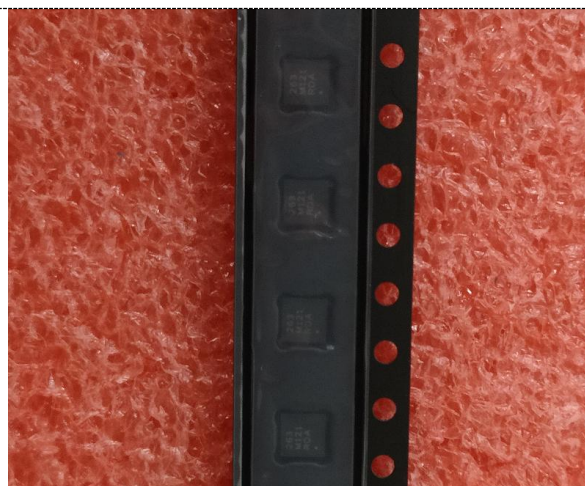
Received View-2



Received View-3



Received View-4





创芯在线电子检测中心

网站: <https://www.iclabcn.com>

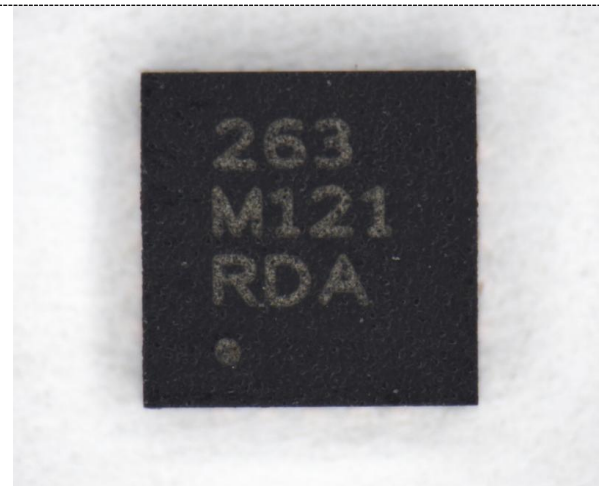
地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603

电话: 0755-82719442 邮箱: engineer@iclabcn.com

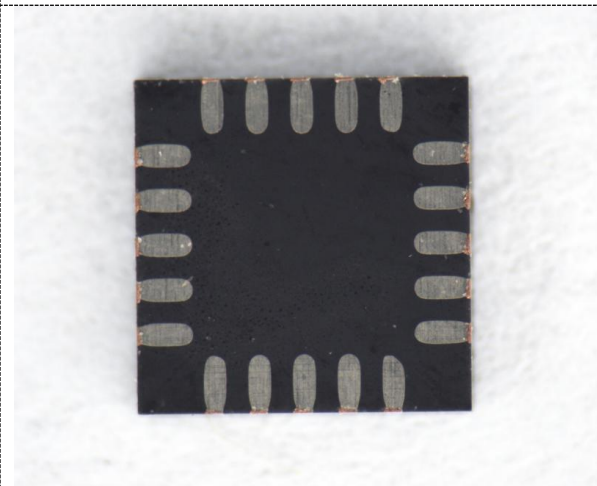


报告编号:	SZ20230313001
日期:	2023/03/13
页码:	7/12

Received View-5



Received View-6

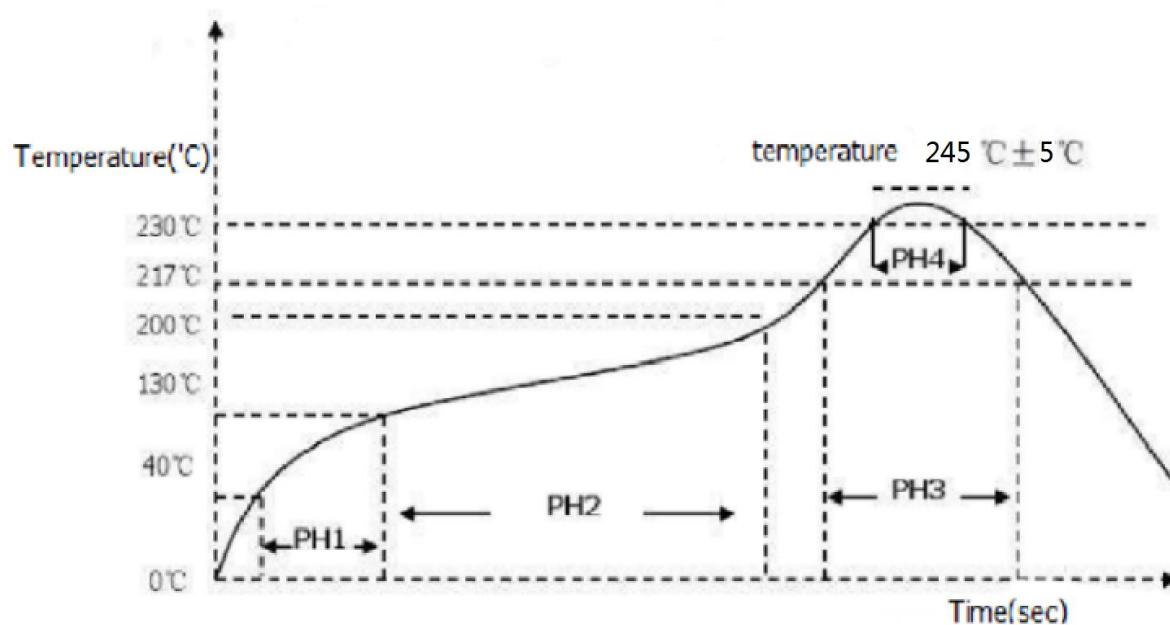


4.可焊性测试:

依据标准: MIL-STD-883L-2019 2003.13

使用浸渍法和外观法对客户提供的制造商为NXP型号MPR121QR2的2片测试样品(1片来自于2130-1, 1片来自于2130-2)进行可焊性测试。测试样品检测2片样品通过, 引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过95%以上。

测试条件:



Furnace temperature curve analysis

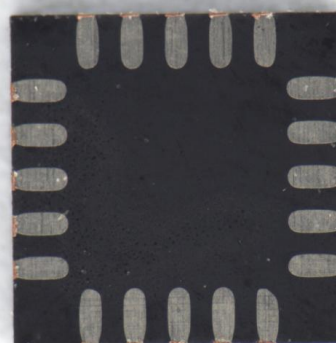
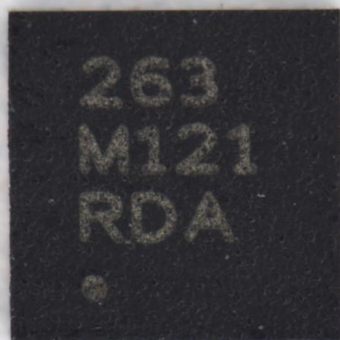
室内温度	25.8 °C	相对湿度	57.3% RH
浸锡时间	5 S	助焊剂浸入时间	5 S
助焊剂浸入角度	45 °	熔锡炉温度	245 °C
焊锡材料	Sn96.5%, Ag3.0%, Cu0.5%	焊接方式	浸渍与观察

锡炉温度



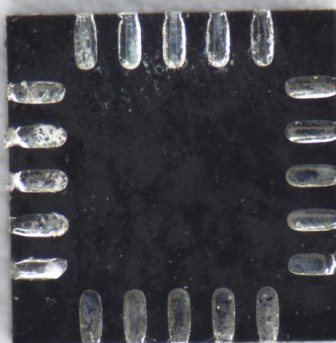
D/C2130_1-测前正面视图

D/C2130_1-测前背面视图

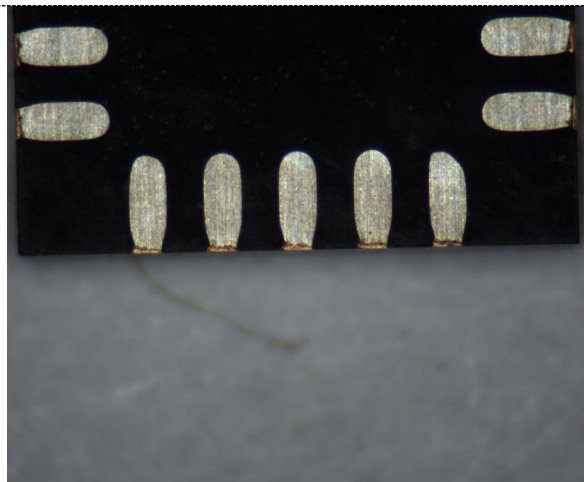


D/C2130_1-测后正面视图

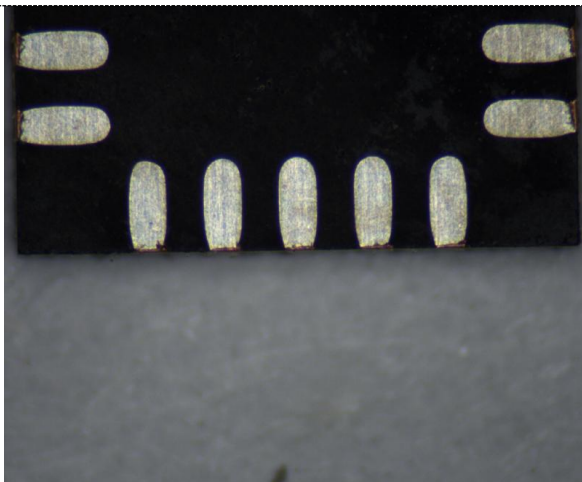
D/C2130_1-测后背面视图



D/C2130_1-测前背面管脚-1



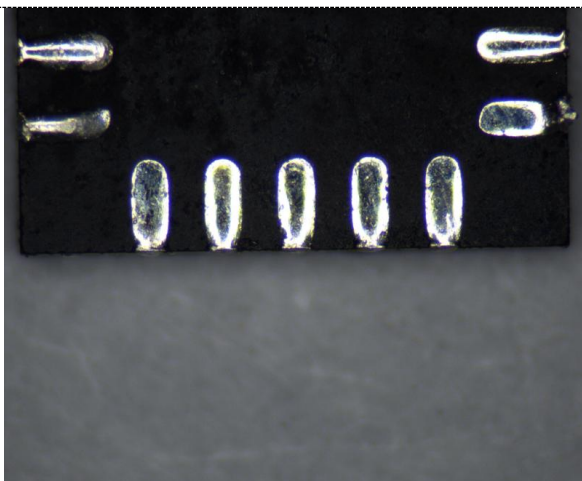
D/C2130_1-测前背面管脚-2



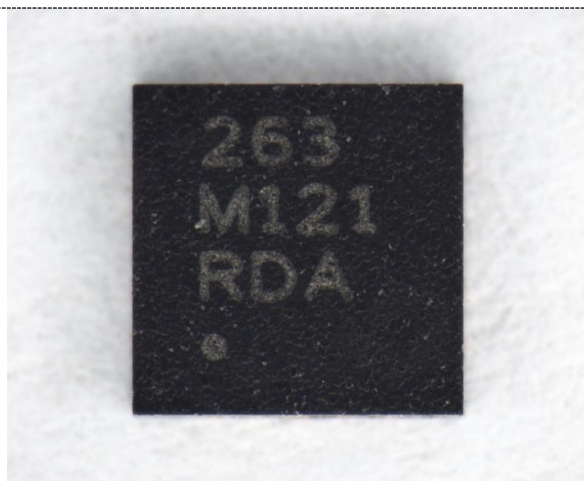
D/C2130_1-测后背面管脚-1



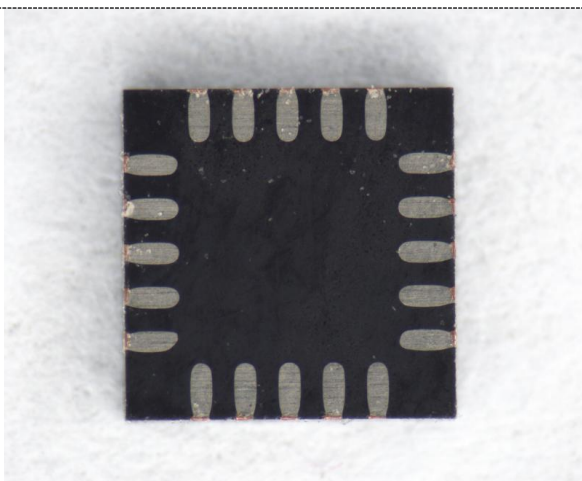
D/C2130_1-测后背面管脚-2



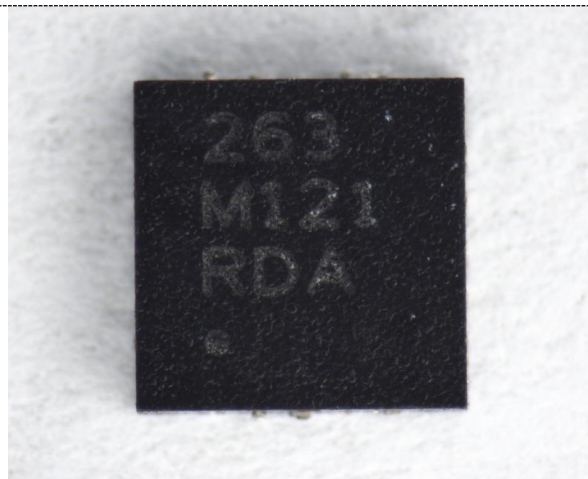
D/C2130_2-测前正面视图



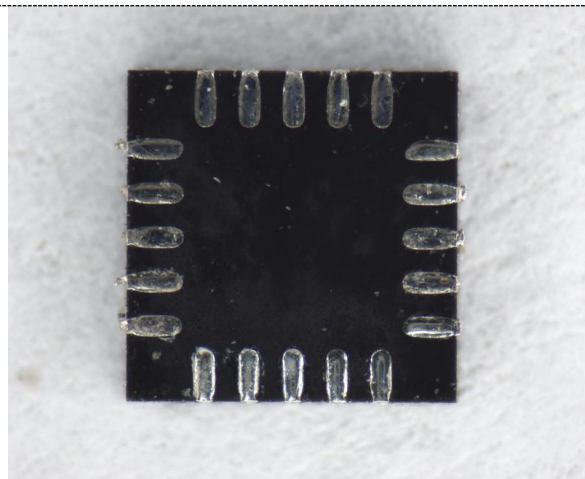
D/C2130_2-测前背面视图



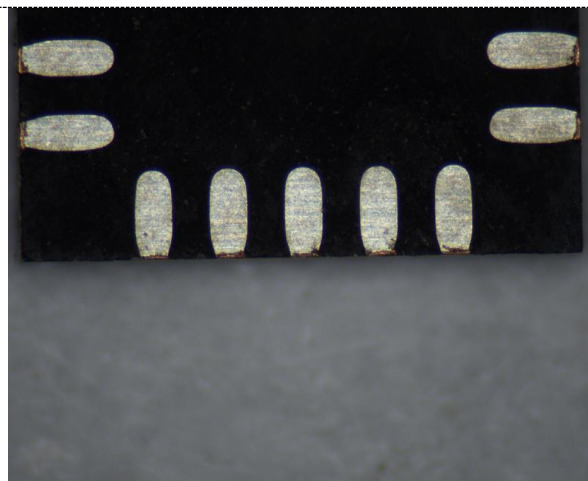
D/C2130_2-测后正面视图



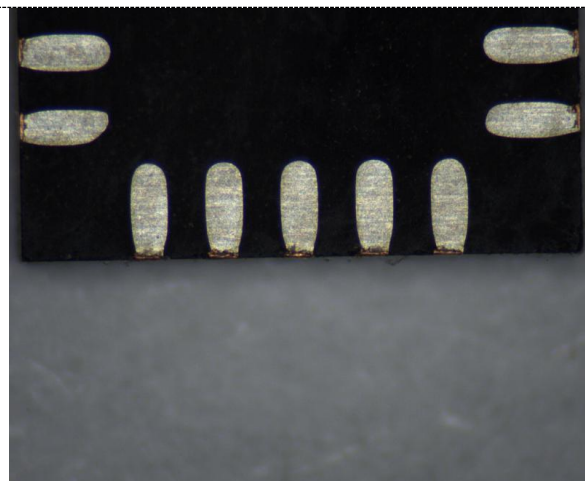
D/C2130_2-测后背面视图



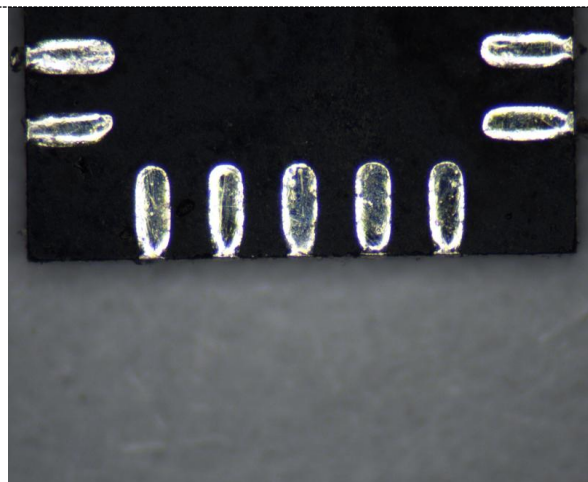
D/C2130_2-测前背面管脚-1



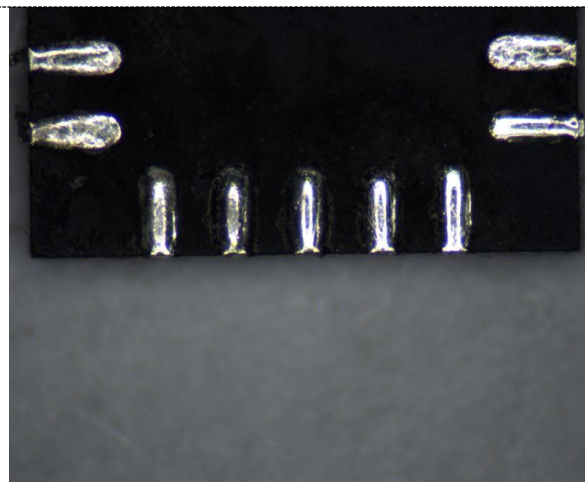
D/C2130_2-测前背面管脚-2



D/C2130_2-测后背面管脚-1



D/C2130_2-测后背面管脚-2





创芯在线电子检测中心

网站: <https://www.iclabcn.com>
地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603
电话: 0755-82719442 邮箱: engineer@iclabcn.com



报告编号:	SZ20230313001
日期:	2023/03/13
页码:	12/12

获得更多资讯, 请访问: <https://www.iclabcn.com>

CXO实验室公众微信号

